

MPT-DL



Die Hosentopper der Modellreihe MPT wurden für den gewerblichen Einsatz in Handwerk und Industrie entwickelt.

Die besondere Konstruktion und die automatische Steuerung gewähren eine beträchtliche Stundenleistung.

Die seitliche Position der beweglichen Steuerung und die günstige Position der anderen Bedienelemente ermöglichen ein besonders ergonomisches Arbeiten. Die einzelnen Phasen im Programm sind Mikroprozessor gesteuert. Pony Topper erlauben das professionelle Finishen von Hosen jeder Art, z.B.: Jeanshosen, Sporthosen und klassische Hosen.

MPT-DL - Pneumatische seitliche Hosenbundspannung, mit speziellen anatomischen Hüftpatschen ausgerüstet, die dem Bund und dem Hosenbein gemäß dem Hosenschnitt eine perfekte Form geben. Größtunterschiedliche austauschbare anatomische Formen. Pneumatischer Hosenbeinspannschlitten mit unabhängigen und drehbaren Klammern.

MPT-DP2 - Pneumatische Hosenbundspannung mit vorderer Fixierpatsche und mit anatomischer, beheizter Form, mit Presspatschen zur Fixierung der Hosenbundfalten, auf Wunsch ausschaltbar. Pneumatischer Hosenbeinspannschlitten mit unabhängigen und drehbaren Klammern.

MPT-D - Pneumatische Hosenbundspannung mit vorderer Blockiervorrichtung. Pneumatischer Hosenbeinspannschlitten mit unabhängigen und drehbaren Klammern. Diese Geräte sind auch mit Photozelle zur automatischen Anpassung der Hosenbeinspannschlitten mit dem Hosenbeinrand, zur Schließung der Klammern (Photo Nr. 4) und zum automatischen Zyklusbeginn hergestellt.

Zubehör auf Wunsch: Klammern mit äußerer Schließung oder innerer Fixierung je nach Art der Hose - (Photo Nr. 3) Vorrichtungen für die manuelle Kontrolle der Bundgrößen (außer der MPT-DL) (Photo Nr. 1) und der Beinlänge - (Photo Nr. 2) Elektrische Dampfnacherhitzung - Wassersprühpistole - Luftmengereguliertventil.

MPT-A - Pneumatische Hosenbundspannung mit vorderer Blockiervorrichtung und manuellen Klammern zur

Hosenbeinschließung.
Zubehör auf Wunsch: Beheizte anatomische Bundform - Zwei vordere Patschen zur Fixierung der Hosenbundfalten - Wassersprühpistole - Luftmengereguliertventil.

MP - Hosentopper mit manueller Bundspannung und manuellen Klammern zur Hosenbeinschließung.

Zubehör auf Wunsch: Wassersprühpistole

MPT-DTP - Pneumatische Spezialpuppe für das Bügeln von Sport und Arbeitsanzügen.

Zubehör auf Wunsch: Wassersprühpistole - Luftmengereguliertventil

- Elektrische Dampfnacherhitzung. Die gesamten Modelle der Serie MPT sind zum Anschluss an Fremddampf und Fremddruckluft vorgesehen, außer dem manuellen Gerät MP.

MPT-DP2



Les mannequins de la série MPT ont été conçus et réalisés surtout pour les productions industrielles. La structure particulière et l'automatisation des phases

permettent d'atteindre une production horaire très élevée.

La console latérale peut être orientée pour permettre un accès facile aux commandes et une posture correcte de l'opérateur.

Les cycles sont réglés par un microprocesseur. La série MPT est la solution pour le repassage de n'importe quel pantalon: jeans, pantalons classiques.

MPT-DL - Tension pneumatique du bassin, avec traction latérale, avec palettes spéciales automatiques pour les hanches, qui permet une parfaite mise en forme du bassin et de la jambe, en suivant la forme du pantalon. Formes interchangeables anatomiques pour les différentes tailles. Chariot pneumatique pour la tension jambes pantalons avec pinces indépendantes et pivotantes.

MPT-DP2 - Tension pneumatique du bassin, avec palette blocage frontale et avec forme anatomique, chauffée avec palettes à pression pour fixer les pinces du bassin et mettre en position le pli du pantalon; possibilité d'exclusion des palettes. Chariot pneumatique pour la tension jambes pantalons avec pinces indépendantes et pivotantes.

MPT-D - Tension pneumatique du bassin avec blocage frontale. Chariot pneumatique pour la tension jambes pantalons avec pinces indépendantes et pivotantes. Ces machines sont disponibles aussi en version avec photozelle pour l'alignement automatique du chariot pour la tension jambes pantalons avec le bord du pantalon et fermeture automatique des pinces (photo no. 4) et démarrage automatique du cycle. Accessoires sur demande: Pinces pour fermeture extérieure des jambes ou fermeture intérieure, selon le tissu à repasser - (photo no. 3) Dispositif manuel pour contrôle taille bassin (sauf MPT-DL) (photo no. 1) et pour contrôle taille jambes - (photo no. 2) Dispositif électrique pour sur chauffage vapeur - Pistolet à eau - Vanne de réglage débit d'air.

MPT-A - Tension pneumatique du bassin avec blocage frontal et pinces manuelles pour fermeture jambes. Accessoires sur demande: Forme anatomique bassin réchauffée - Deux palettes frontales pour fixer les pinces pantalons et mettre en position le pli du pantalon - Pistolet à eau. Vanne de réglage débit d'air.

MP - Repassage pantalon avec tension manuelle du bassin et pinces manuelles pour la fermeture des jambes pantalons. Accessoires sur demande: Pistolet à eau.

MPT-DTP - Mannequin pneumatique, pour repassage tenues sportives et de travail.

Accessoires sur demande: Pistolet à eau - Vanne de réglage débit d'air - Dispositif électrique pour sur chauffage vapeur. Tous les mannequins de la série MPT sont prévus pour le branchement sur réseau vapeur et air comprimé; le modèle MP est prêt pour branchement sur réseau vapeur (pas besoin d'air comprimé).

MPT-D





TECHNISCHE DATEN	DONNEES TECHNIQUES	ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	MPT (D)-(DL)-(DP2)	MPT-A
Elektrischer Anschluß	Courant	Электропитание	400/3 V+N/50 Hz - 220/3/60 Hz*	400/3 V+N/50 Hz - 220/3/60 Hz*
Ventilatormotor	Moteur ventilateur	Мотор вентилятора	1,27 kW	1,27 kW
Dampfanschluß	Arrivée vapeur	Подача пара	1/2"	1/2"
Kondensrücklauf	Retour	Возврат конденсата	1/2"	1/2"
Betriebsdampfdruck	Pression travail vapeur	Рабочее давление пара	4÷6 bar - 58÷87psi	4÷6 bar - 58÷87psi
Dampfverbrauch	Consommation vapeur	Расход пара	15÷18 kg/h - 33÷40 Lbs/h	15÷18 kg/h - 33÷40 Lbs/h
Luftzugang	Alimentation air	Подача воздуха	1/4"	1/4"
Betriebsluftdruck	Pression travail air	Рабочее давление воздуха	7 bar - 100 psi	7 bar - 100 psi
Luftverbrauch	Consommation air	Расход воздуха	9 NI/ciclo 0,32 cubic feet/cycle	1 NI/ciclo 0,035 cubic feet/cycle
Maße	Encombrement	Размеры	1150 x 1100 x 1870 mm MAX 45 x 110 x 74 in MAX	1150 x 570 x 1870 mm 45x22,5x74 in
Nettogewicht	Poids net	Вес нетто	D: 150 kg - 331Lbs DL: 200 kg - 441 Lbs DP2: 162 kg - 357 Lbs	135 kg - 298 Lbs
Bruttogewicht	Poids brut	Вес брутто	D: 175 kg - 386 Lbs DL: 235 kg - 518 Lbs DP2: 187 kg - 412 Lbs	160 kg - 353 Lbs
Verpackungsabmessungen	Dimensions emballage	Размеры упаковки	D: 1920x680x1320 mm-75,5x27x52 in DL: 1220x1340x2100 mm- 48x53x83 in DP2: 2210x680x1350 mm-87x27x53 in	1920x680x1320 mm 75,5x27x52 in
Volumen	Volume	Объем	D: 1,72 m ³ - 60,75 ft ³ DL: 3,43 m ³ - 121,13 ft ³ DP2: 2,03 m ³ - 71,69 ft ³	1,72 m ³ - 60,75 ft ³

TECHNISCHE DATEN	DONNEES TECHNIQUES	ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	MP	MPT-DTP
Elektrischer Anschluß	Courant	Электропитание	400/3 V+N/50 Hz - 220/3/60 Hz*	400/3 V+N/50 Hz - 220/3/60 Hz*
Ventilatormotor	Moteur ventilateur	Мотор вентилятора	0,75 kW	1,27 kW
Dampfanschluß	Arrivée vapeur	Подача пара	1/2"	1/2"
Kondensrücklauf	Retour	Возврат конденсата	1/2"	1/2"
Betriebsdampfdruck	Pression travail vapeur	Рабочее давление пара	4÷6 bar - 58÷87psi	4÷6 bar - 58÷87psi
Dampfverbrauch	Consommation vapeur	Расход пара	12÷15 kg/h - 26÷33 Lbs/h	15÷18 kg/h - 33÷40 Lbs/h
Luftzugang	Alimentation air	Подача воздуха	-	1/4"
Betriebsluftdruck	Pression travail air	Рабочее давление воздуха	-	7 bar - 100 psi
Luftverbrauch	Consommation air	Расход воздуха	-	9 NI/ciclo 0,32 cubic feet/cycle
Maße	Encombrement	Размеры	1150 x 570 x 1870 mm 45x22,5x74 in	1150 x 1500 x 1870 mm 45x59x74 in
Nettogewicht	Poids net	Вес нетто	120 kg - 265 Lbs	175 kg - 386 Lbs
Bruttogewicht	Poids brut	Вес брутто	145 kg - 320 Lbs	207 kg - 456 Lbs
Verpackungsabmessungen	Dimensions emballage	Размеры упаковки	2210x680x1350 mm 87x27x53 in	1930x680x1320 mm 76x27x52 in
Volumen	Volume	Объем	2,03 m ³ - 71,69 ft ³	1,73 m ³ - 61,1 ft ³

*Auf Wunsch andere Spannungen *autres voltages sur demande *другие напряжения по запросу

For manufacturing necessities the above-mentioned specifications are not binding - в связи с производственными требованиями вышеуказанные данные не являются обязательными

Industrielle Wäscherei- und Textilreinigungsmaschinen (Waschschleudermaschinen, Trockner, Mangeln, Textilreinigungsmaschinen, Bügel- und Finishtechnik u.a.) von TREYSSE wählen, heißt, sich für zuverlässige Qualität und langlebige Produkte zu entscheiden. Wäscherei- und Textilreinigungsmaschinen von TREYSSE – die perfekte Wahl. Unsere Maschinen sind – aufgrund der vielfältigen benutzerfreundlichen Anwendungen – ein Traum für den professionellen Benutzer. Service hat für uns oberste Priorität. Service ist nicht Alles, aber ohne Service ist Alles nichts. Alle Komponenten sind leicht zugänglich, sodass Wartung und Service schnell und preiswert sind.

Unsere Kunden sind unsere Partner und unsere Zukunft. Die Zufriedenheit unserer Kunden steht für uns an erster Stelle.

DEUTSCHLANDWEITE
VERTRIEBS- & SERVICEZENTRALE:
03 62 55 / 88 18 - 0

Wäscherei- & Reinigungstechnik, Hauptstraße 59a, 99869 Wangenheim
Telefon 03 62 55 / 88 18 - 0, Fax 03 62 55 / 88 18 - 18
www.treysse-waeschereitechnik.de, info@treysse-waeschereitechnik.de

GENERALIMPORTEUR
TREYSSE.