



FlexFold AT180 AT230

www.foltex.nl



FOLTEX

FLEXFOLD AT180 AT230

Die FlexFold AT180/AT230 Falmaschine ist besonders geeignet, um ein Vielzahl von Textilien, wie Frotteetücher, Spannbetttücher, Waschsäcke, Nachthemden, T-Shirts usw zu sortieren und zu falten.

Die Teile werden einfach auf den Eingabeband aufgelegt. Die FlexFold AT180/AT230 erkennt automatisch unterschiedliche Teile.
Jedes Faltprogramm kann 4 unterschiedliche Teile verarbeiten. Jedes Teil kann seine eigene Breite, Länge und Faltart haben, dadurch kann ohne Sortierung eingegeben werden.
Nach dem Faltprozess werden die Teile auf Stapelbänder sortiert und seitlich aus der Maschine transportiert und auf einem Abförderband abgelegt.

Die FlexFold AT180 kann Teile bis 180x120 cm verarbeiten.
Die FlexFold AT230 kann Teile bis 230x120 cm verarbeiten.



EINGABEPRINZIP

Die Teile werden einfach auf den Eingabeband aufgelegt. Dabei können die Einlaufgurte beim Auflegen wahlweise fortlaufend in Bewegung sein, automatisch nach einer zeitlichen Verzögerung starten oder nach Aktivierung durch die Bedienperson starten. Die FlexFold AT180/AT230 kann benutzt werden für sehr kleine Teile bis sehr grosse (und schwere) Teile.

Die Maschine ist in der Lage unterschiedliche Formteile, T-Shirts, Hosen, Unterwäsche, Nachthemden, Krankenhauskleidung usw zu falten.

Die FlexFold AT180/AT230 hat die Möglichkeit für ein Qualitätstop, wodurch man schwierige Teile (z. B. Spannbetttücher) verarbeiten kann.



LÄNGSFALTPRINZIP

Die Längsfaltung(en) werden mittels pulsierenden Luftstrahls realisiert. Beim Eintreten in die Längsfaltstation wird jedes Teil automatisch erkannt und in Länge/Breite vermessen. Die Faltschablonen im Längsfaltteil werden automatisch an die Teile angepasst und die Luftdüsen aktiviert.



QUERFALTPRINZIP

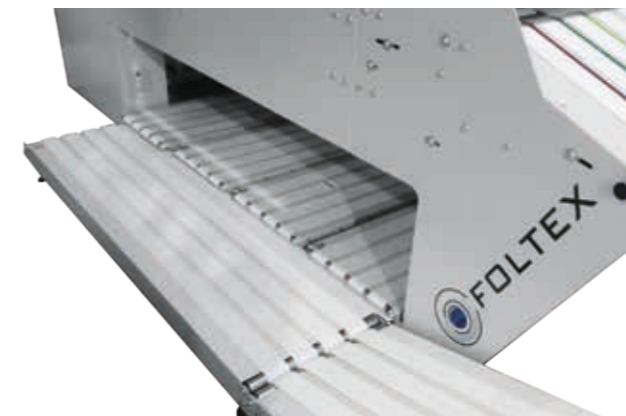
Die FlexFold AT180/AT230 besitzt zwei Querfaltungen. Beide Querfaltungen werden mittels Luftstrahl in Kombination mit Reversierbändern ausgeführt. Querfaltungen werden präzise realisiert, da sich das Teil fortlaufend zwischen zwei Gurtförderbänder befindet. Diese Gurtförderbänder pressen



Sobald das ganzen Teil im Längsfaltung ist wird ein oder zwei Faltungen gemacht. Durchlauf ohne Faltung ist auch möglich. Die FlexFold AT230 kann Teile bis 230cm falten, aber ist trotzdem sehr kompakt in vergleich mit Maschinen von Wettbewerbern.



das gefaltete Teil so, dass eine komprimierte Faltung entsteht. Die elastische Gurte sichert eine dauerhaft präzise Faltqualität für dünnen als auch dicken Teile.
Im zweite Querfaltung werden die Teile über volle Breite unterstützt wodurch die Wahrscheinlichkeit von Blockade minimal ist.



AUSSORTIERUNG & STAPLERPRINZIP

Nach dem Querfaltung werden die Teile sortiert auf unterschiedliche Staplers abgelegt. Die FlexFold AT180/AT230 kann bis zu 4 Stapler ausgestattet werden, wodurch Eingabe ohne Sortierung bis zu 4 unterschiedliche Teile möglich ist.



Wenn die Stapelstückzahl erreicht ist, wird die kantengenau und senkrecht an das Abförderband übergeben. Die Anordnung der Stapelbänder lässt sich auch nach der Installation den eigenen Wünschen anpassen.

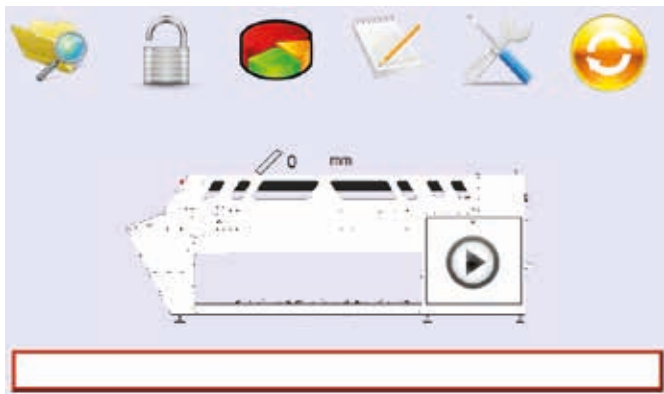
OPTIONEN

Die FlexFold AT180/AT230 kann auf Anfrage besonders angefertigt werden. Standardoptionen sind:

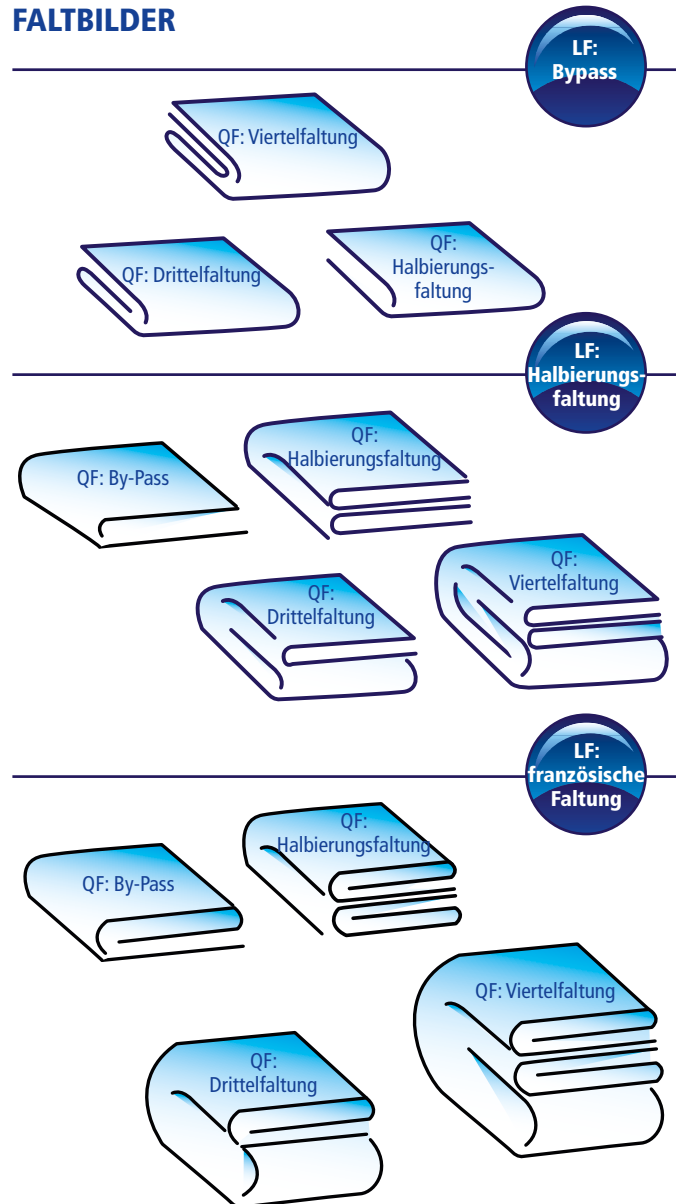
- Formteile Faltsystem. Die FlexFold AT180/AT230 kann unterschiedliche Tücher und Kleidung verarbeiten. Teile mit lange Ärmel sollten trotzdem mit „Krage unten“ eingegeben werden. Diese Option ermöglicht es Ihnen, alle (leichten und schweren) Kleidungsstücken einfach mit „Kragen oben“ zu verarbeiten (auch Overallen).
- Längsfaltung mit Faltschwert statt Luft.
- Produktionkontrolle.
- Master/Slave System. Zwei Faltmaschinen werden neben einander gestellt und Wäschestapel werden auf ein gemeinsames Abförderband abgelegt, wodurch Weitertransport an eine Verpackungsmaschine möglich ist.
- Übergabe auf zentralen Transportband. Abförderband in Sonderausstattung wodurch einwandfreie Übergabe auf zentralen Transportband in Wäscherei ermöglicht.

STEUERUNG

Die FlexFold AT180/AT230 ist mit einer SPS Steuerung sowie einem Farb-Touchscreen ausgestattet. Durch eine selbsterklärende und leicht verständliche Menüführung können neue Faltprogramme leicht erstellt und bestehende Faltprogramme schnell geändert werden. Bis zu 60 unterschiedliche Faltprogramme können gespeichert werden. Prozessdaten können über eine USB-Schnittstelle einfach ausgelesen werden.



FALTBILDER



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Maximale Teillelänge:	180cm (AT180) - 230cm (AT230)
Maximale Teilebreite:	120cm
Stromverbrauch:	1.5 kWh
Standardspannung:	3 x 380/400V, 50 oder 60Hz 3 x 220/240V, 50 oder 60Hz
Luftverbrauch:	15 m ³ /St
Luftdruck:	6 bar

Maschinenabmessungen aussch. Abförderband:

318*/369** x 141 x 137 cm (lxbxh)

Maschinenabmessungen einschl. Abförderband:

413*/476** x 194 x 137 cm (lxwxh)

Maschinengewicht: 1500 kg

*FlexFold AT180 / **FlexFold AT230

FOLTEX B.V.

Ambachtsweg 2

NL-5071 NS Udenhout

The Netherlands

+31 (0)13 – 511 07 07

info@foltex.nl

www.foltex.nl