



# MULDENBEHEIZTE MANGEL MIT EINER WALZE

## ACL600

### MERKMALE

- Mulde
  - Einteilige, superflexible, lasergeschweißte Mulde mit 180-206° Umfangskontakt zur Walze
  - Selbsteinstellende Mulde übt stets gleichmäßigen Druck über die gesamte Länge und Breite der Walze aus, sodass die Wäsche eine gleichmäßige Bügelqualität aufweist
  - Beheizung durch in der Mulde umlaufendes Thermoöl. Das sorgt für eine gleichmäßige Temperatur entlang der Gesamtbreite der Mulde. Keine lokal überhitzten Flächen.
  - Eigenständiges Thermoöl-Heiz- und Zirkulationssystem bietet eine genaue Temperatursteuerung, eine einfache Installation und eine einfache Inbetriebnahme.
  - Dampfbeheizt durch Dampfinjektion direkt in die Mulde.
- Wäscheausgabe
  - Vorderseitige Rückführung zur Einsparung von Arbeitsraum und Bedienung durch eine Person
  - Rückseitige Rückführung zum Anschluss einer Faltmaschine, wenn notwendig
  - Vorderseitige und rückseitige Rückführung optional: flexible Anpassung an den Wäschefluss
- Walze
  - Lochstahlwalze mit Federn und Polyester-Filzpolster (800g/m<sup>2</sup>)
  - Ansaugung durch die Walze zur Belüftung der Feuchtigkeit
  - Vollständig geschlossenes Planetengetriebe, direkt auf der Walze montiert
  - Variable Drehzahl durch Frequenzumrichter-Antrieb
- Steuerung
  - Einfache Auslesekontrolle zur manuellen Einstellung von Temperatur und Geschwindigkeit
  - Optionaler PLC-Touchscreen mit 50 Programmen inklusive Drehzahlregelung und modulierendem Brenner

### OPTIONEN

- Einzigartige Mulde mit hoher Belüftung für 25% mehr Leistung (nicht bei Dampfheizung)
- Höhere Mangelgeschwindigkeit
- Längerer Zuführtisch
- Fußpedal für einfaches Starten und Stoppen
- Nomex-Polster



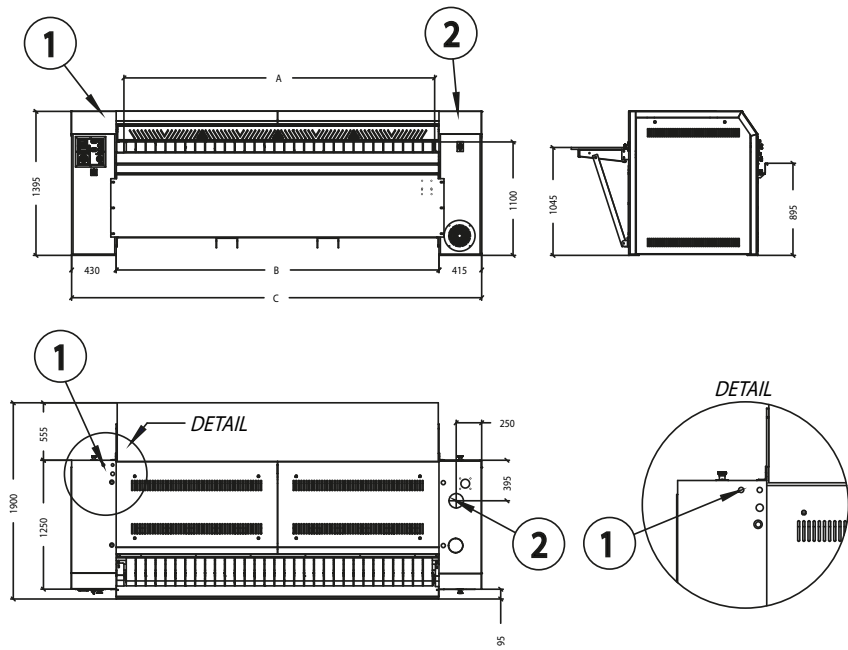
	ACL600-17	ACL600-20	ACL600-22	ACL600-25	ACL600-30	ACL600-33
WALZENDURCHMESSER (MM)	600					
ARBEITSBREITE (MM)	1750	2000	2200	2500	3000	3300
MANGELGESCHWINDIGKEIT (M/MIN)	1,5-6,5					
HOHE MANGELGESCHWINDIGKEIT (M/MIN)	3,5-14,0					
LÜFTERMOTOR (KW)	0,75					
WALZENMOTOR (KW)	1,5					
WALZENMOTOR, HOCHGESCHWINDIGKEIT (KW)	2,2					
ABLUFTDURCHMESSER (MM)	Ø125					
HYDRAULISCHER PUMPENMOTOR (KW)	0,37					
ÖLUMLAUFPUMPE (KW)	2,2					
SPANNUNG	380-415/3/50Hz+TN-C					
GASHEIZUNG						
GASANSCHLUSS (IN)	3/4"					
GASDRUCK (MBAR)	20					
GASVERBRAUCH (KW)	52	57	66	73	84	92
WÄRMETAUSCHERABLEITUNG (MM)	Ø125					
MANGELLEISTUNG BEI FEUCHTIGKEITSSPEICHERUNG 50% (KG/H)	100	109	126	140	160	175
DAMPFHEIZUNG						
DAMPFDRUCK (BAR)	6-12					
DAMPFANSCHLUSS (INCH)	5/4"					
KONDENSATANSCHLUSS (INCH)	3/4"					
DAMPFVERBRAUCH BEI 10 BAR (KG)	77	83	96	107	123	134
MANGELLEISTUNG BEI FEUCHTIGKEITSSPEICHERUNG 50% (KG/H)	90	98	113	126	144	157
ELEKTRISCHE HEIZUNG						
HEIZELEMENT (KW)	45	45	45	50	60	75
MANGELLEISTUNG BEI FEUCHTIGKEITSSPEICHERUNG 50% (KG/H)	100	109	126	140	160	175
ABMESSUNGEN						
BREITE (MM)	2725	2975	3175	3475	3975	4275
TIEFE (MM) (TISCH GEÖFFNET = DURCHLAUFMODELL)	1900					
HÖHE (MM)	1395					
NETTOGEWICHT (KG)	1800	2000	2200	2400	2600	2900
TRANSPORTABMESSUNGEN						
BREITE (MM)	2825	3075	3275	3575	4075	4375
TIEFE (MM)	1595					
HÖHE (MM)	1495					
BRUTTOGEWICHT (KG)	1830	2030	2230	2430	2630	2930

## ACL600 - RÜCKSEITIGE RÜCKFÜHRUNG - ELEKTRISCHE HEIZUNG

Arbeitsbreite

A	B	C
1750	1880	2725
2000	2130	2975
2200	2330	3175
2500	2630	3475
3000	3130	3975
3300	3430	4275

1. Elektrischer Anschluss
2. Dampfauslass

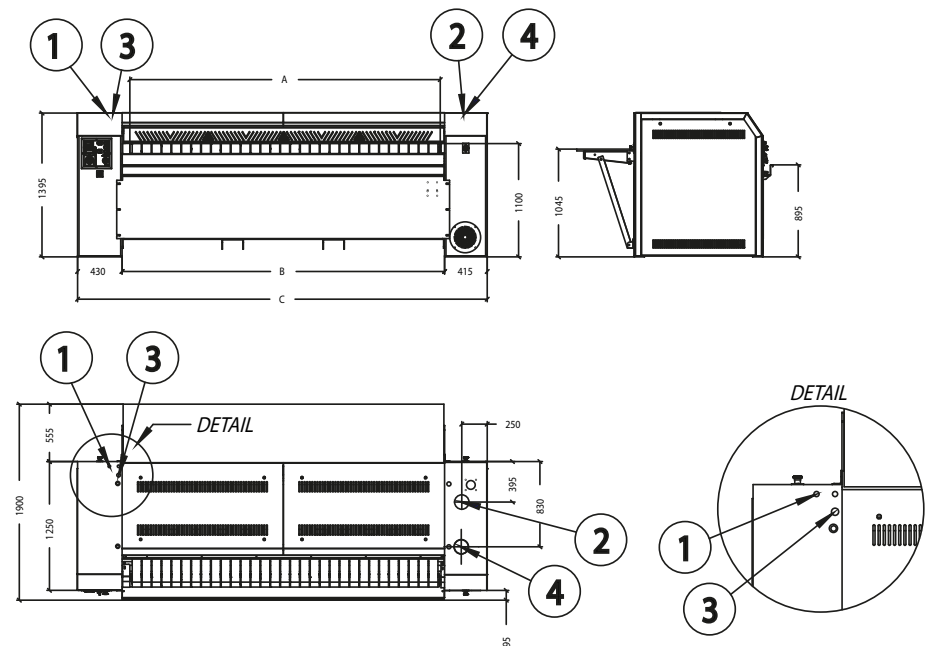


## ACL600 - RÜCKSEITIGE RÜCKFÜHRUNG - GASHEIZUNG

Arbeitsbreite

A	B	C
1750	1880	2725
2000	2130	2975
2200	2330	3175
2500	2630	3475
3000	3130	3975
3300	3430	4275

1. Elektrischer Anschluss
2. Dampfauslass
3. Gaseinlass
4. Gasauslass



## ACL600 - RÜCKSEITIGE RÜCKFÜHRUNG - DAMPFHEIZUNG

Arbeitsbreite

A	B	C
1750	1880	2725
2000	2130	2975
2200	2330	3175
2500	2630	3475
3000	3130	3975
3300	3430	4275

1. Elektrischer Anschluss
2. Dampfauslass
3. Dampfeinlass
4. Dampfauslass

